

RENOLIN PG

Серия синтетических масел для промышленных зубчатых передач и гидросистем

Описание

RENOLIN PG - это серия полностью синтетических смазочных материалов на базе полиалкиленгликолей для применения в промышленных редукторах, гидросистемах и системах смазки, подверженных воздействию высоких температур. Исходным материалом для производства полиалкиленгликоля является нефть и природный газ. С помощью расщепления молекул и последующего синтеза получают полимерные цепи различной длины. Вязкость продукта зависит от длины цепи. Полученные благодаря этому синтезу полиалкиленгликоли имеют однородную структуру. Благодаря тщательному подбору комбинаций дополнительных присадок масла серии RENOLIN PG приобретают оптимальные характеристики:

- очень хорошие вязкостно-температурные характеристики;
- очень хорошая механическая стабильность; потери вязкости < 1 % по DIN 51 382
- высокая способность воспринимать нагрузки и давления;
- высокая защита от износа;
- низкий коэффициент трения, благодаря этому снижается рабочая температура масла;
- стабильность к окислению;
- высокое сопротивление старению;
- низкая токсичность;
- исключительная коррозионная защита стали и цветных металлов;
- низкое пенообразование;
- высокая температура воспламенения.

Масла серии RENOLIN PG выдерживают продолжительную эксплуатацию при температуре до 180°C (кратковременная эксплуатация до 200°C допустима).

Спецификации

DIN 51 517-3:	CLP PG (VG 68-1000)
DIN 51 524-3:	HVLP (VG 32-46)
VDMA 24568/ISO 15380	HEPG (VG 32-46)
AGMA 9005/E02:EP	
DAVID BROWN	(VG 68-1000)
FLENDER	(VG 100-1000)
SEW	
Alfa Getriebebau	

Применение

RENOLIN PG 32-46 применяются как рабочие гидравлические жидкости и смазочные масла общего назначения в системах, длительно работающих при высоких температурах.

RENOLIN PG 68-1000 применяются в высоконагруженных конических, планетарных и червячных редукторах. Везде, где имеются поверхности скольжения, редукторные масла на базе полиалкиленгликолей имеют преимущества по сравнению с минеральными маслами:

снижение рабочей температуры масла позволит значительно удлинить интервалы смены масла, что в свою очередь сократит операционные издержки и издержки по утилизации.

RENOLIN PG классов вязкости 100-1000 рекомендованы фирмой FLENDER для применения в прямозубых цилиндрических, конических, планетарных и червячных передачах, а продукты классов 220-460 также для применения в редукторных двигателях.

Масла RENOLIN PG не смешиваются с минеральными, ПАО и эфирными маслами.

Про переходе на масла серии RENOLIN PG с продуктов других производителей, а также при смешивании различных классов вязкости, рекомендуется предварительный тест на совместимость.



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:



ООО ПКФ "АМПРИ"
Россия, 454080, Челябинск, а/я 12552,
пр. Ленина, 83, оф. 506, www.ampri.ru
Тел./факс (351) 729-99-55, 265-55-05

Fuchs Petrolub AG
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim
Tel. (+49 621) 380200
Fax (+49 621) 3802190
E-mail: contact-de.fpc@fuchs-oil.de

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



RENOLIN PG

Типовые характеристики

		32	46	68	100	150	
Параметр	Единица						Метод
Цвет	ASTM	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	DIN ISO 2049
Вязкость, при 40°C при 100°C	мм²/с	32	46	68	100	150	DIN 51 562
	мм²/с	7,1	9,7	13,8	19,6	27,0	
Индекс вязкости		194	203	212	220	224	DIN ISO 2909
Плотность, 15°C	кг/м³	1022	1029	1035	1043	1051	DIN 51 757
Температура вспышки, ОТ	°C	220	240	240	>200	260	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	-54	-48	-51	-48	-51	DIN ISO 3016
Число нейтрализации	мгКОН/г	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	DIN 51 558
Коррозия медной пластины	баллы			1-100 A24			DIN ISO 2160
FZG A/8,3/90	баллы	11	12	>12	> 14	> 14	DIN ISO 14635-1
FZG A/16,6/140					> 12	> 12	

		220	320	460	680	1000	
Параметр	Единица						Метод
Цвет		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	DIN ISO 2049
Вязкость, при 40°C при 100°C	мм²/с	220	320	460	680	1000	DIN 51 562
	мм²/с	36,8	54,24	75,1	110,3	174,0	
Индекс вязкости		218	237	245	261	287	DIN ISO 2909
Плотность, 15 °C	кг/м³	1075	1075	1075	1075	1054	DIN 51 757
Температура вспышки, ОТ	°C	240	240	280	280	280	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	-36	-39	-36	-33	-36	DIN ISO 3016
Число нейтрализации	мгКОН/г	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	DIN 51 558
Коррозия медной пластины	баллы			1-100 A24			DIN ISO 2160
FZG A/8,3/90	баллы	> 14	> 14	> 14	> 14	> 14	DIN ISO 14635-1
FZG A/16,6/140		> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:



ООО ПКФ "АМПРИ"
Россия, 454080, Челябинск, а/я 12552,
пр. Ленина, 83, оф. 506, www.ampri.ru
Тел./факс (351) 729-99-55, 265-55-05

Fuchs Petrolub AG
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim
Tel. (+49 621) 380200
Fax (+49 621) 3802190
E-mail: contact-de.fpoc@fuchs-oil.de