

# ECOCOOL 2506 S+



ECOCOOL 2506 S - ??? ?????????????????? ???, ?????????? ??????? ?????????????? ?????????? ??? ?????????? ? ?????? ECOCOOL 2506 S ?????????? ?????????? ?????????? ?????????? ?????? ? ?????????? ?????????? ??????????

????????? : ??? ? ? ? ? ? ? ? ? ? ?

????

????????????? ???? :

????????? ???? ? ? ? ? :

???? ? ? ? ? ? ? ? ? :

???? ? ? ? ? ? ? ? ? :

???? :

???? ? ? ? ? ? ? ? ? :

?????? :

????? ? ? ? ? ? ? :

[????????? ?????? ? ? ? ? ? ? ? ? ? ?](#)

????????????????? : [Fuchs Titan](#)

?????????

### Типовые характеристики

Показатели	Единица	Значение	Метод
Плотность при 15°C	г/мл	около 1,0	DIN 51 757
Вязкость при 40°C	мм <sup>2</sup> /с	120	DIN 51 562
Содержание минерального/синтетического масла	%	56	
Тест на коррозию, эмульсия >3%	степень коррозии	0 – 0	DIN 51 360-2
pH, эмульсия 10%	-	9,2	DIN 51 369
Коэффициент ручного рефрактометра	-	1,0	FLV-T 5*)
Коэффициент концентрации (колба Bohrlprüfer)	-	1,25	DIN 51 368

\*) FLV = Методика FUCHS EUROPE SCHMIERSTOFFE GmbH

**Описание**  
ECOCOOL 2506-S+ - это высококачественная СОЖ, обладающая многими отличительными свойствами. При смешивании с водой ECOCOOL 2506-S+ образует стабильную эмульсию молочного цвета с длительным сроком службы. Использование тщательно подобранных высококачественных рафинированных селективной очистки, эмульгаторов, ингибиторов коррозии, противозадирных компонентов и других присадок позволяет получить целый ряд преимуществ в процессе эксплуатации. ECOCOOL 2506-S+ не оставляет лишних остатков и легко удаляется, в том числе хлорированными углеводородами.

[????????????? ?????????? ECOCOOL 2506 plus.pdf](#)

?????????

?????? ??????? ?? ??? ????? ?? ? ????????